

Maschinen- und Werkzeugübersicht Metallbearbeitung

Stanz- und Biegeteile, Befestigungsklammern

Div. Handhebelpressen

Exzenterpressen bis 65 to

Hydr. Pressen 50 und 100 to

Hydr. Abkantpresse 20 to, Kantlänge 1 m

Schweiß- und Konstruktionsteile

MIG/MAG — und WIG — Schweißgeräte

Demmeler Spanntisch 2400 x 1200 mm, erweiterbar wenn notwendig

Punktschweißgerät 6 mm + 6 mm in Stahl

Bohr-, Dreh und Frästeile

4 Stück

CNC Universaldrehmaschine

Typ Traub TNA300

Spindeldurchlass Ø65 mm

max. Drehdurchmesser 200 mm

max. Drehlänge 450 mm

mit angetriebenen Werkzeugen und Y-Achse

eine unserer Maschinen ist zusätzlich mit einem LNS Stangenlader ausgerüstet.

1 Stück

12-Achsen CNC Dreh- und Fräszentrum

Müga TT42

Spindeldurchlass Ø42mm

max. Drehdurchmesser 42mm

max. Drehlänge 100mm

1000 mm Stangenlader

Maschinen- und Werkzeugübersicht Metallbearbeitung

CNC Bearbeitungszentren

1 Stück

Chiron FZ12W

Spindel SK40 10000 U/min

Pendeltisch

10 Werkzeugplätze

Verfahrwege: X-Achse 550 mm, Y-Achse 500 mm, Z-Achse 425 mm

1 Stück

Chiron FZ18W

Spindel SK40 10000 U/min

Separate 4. Achse

Pendeltisch

20 Werkzeugplätze

Verfahrwege: X-Achse 730 mm, Y-Achse 550 mm, Z-Achse 630 mm

1 Stück

Chiron Mill 2000

Spindel SK40 12000 U/min

20 Werkzeugplätze

Verfahrwege: X-Achse 2000 mm, Y-Achse 500 mm, Z-Achse 550 mm

Hinzu kommen diverse werkstatttypische manuelle Werkzeugmaschinen.